



Disponibles en modèles de 115 et 175 gallons US/435 et 662 litres

Les cuves de stockage commerciales Rheem-Ruud sont des cuves verticales conçues pour des applications exigeant des grandes quantités d'eau chaude pendant de courtes périodes. Lorsqu'elles sont utilisées avec de l'équipement de chauffage de l'eau commercial Rheem-Ruud, ces cuves de stockage offrent la souplesse nécessaire pour de nombreuses applications commerciales. Installées individuellement ou en collecteur parallèle, ces cuves de stockage peuvent fournir un rendement de 80% sans une baisse de température remarquable lors d'applications à température unique.

Caractéristiques de construction:

- **Conception durable de la cuve** – La formule d'acier breveté avec deux couches de porcelaine émaillée à haute température pour maximiser la résistance à la corrosion résulte en une conception supérieure de la cuve. Deux tiges anodes en magnésium, extra-robustes, sont installées pour prolonger la durée de la cuve.
- **Conception gain de place** – Contrairement aux autres cuves de stockage, les modèles ST80 et ST 120 peuvent passer à travers une ouverture de 30 po. et seul le modèle ST175 exige une ouverture de 33 po., parfait pour les portes de salle de chaufferie.
- **Conception efficace** – Une isolation de mousse de polyuréthane rigide de 2 po. d'épaisseur offre des qualités isolantes supérieures, résultant en des frais d'exploitation réduits. Notre processus breveté d'injection de mousse dans la cavité isolante assure une durabilité et une robustesse supplémentaire de l'enveloppe extérieure en acier émaillé cuit.
- **Orifices de la cuve** – Les connexions de canalisations de circulation et d'eau chaude sont de 2 po. NPT sur les modèles ST80 et ST120 et 2-1/2 NPT sur le modèle ST175. D'autres ouvertures sont prévues pour installation de soupape de sûreté et de contrôle de température. **Le modèle ST175A est équipé d'un orifice de visite de nettoyage.**
- **Jeux d'usine pour collecteur** – Des jeux d'usine sont disponibles pour le modèle ST120. Des raccords à souder en cuivre et des canalisations sont pré-coupés et emballés à l'usine. Chaque élément est identifié pour faciliter l'assemblage et l'installation. Cette méthode assurera que des cuves multiples (2, 3 ou 4) fonctionneront sous la forme d'une unité unique et offriront l'avantage d'une souplesse exceptionnelle.

Certifications et étalonnages:

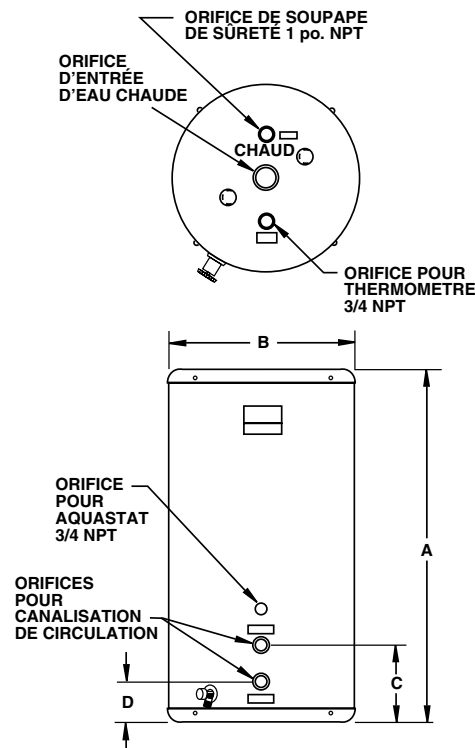
- **Efficacité** – Ces modèles sont conformes à la norme ASHRAE 90.1b-1992 (Section de la loi sur la politique énergétique exigée par le gouvernement fédéral (EPact)).

RENSEIGNEMENTS SUR LES DIMENSIONS (Toutes les dimensions sont illustrées en mesures impériale et métrique)									
NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	CONNEXIONS D'EAU		POIDS D'EXPÉDITION APPROXIMATIF	
						SORTIE SUPÉRIEURE	DEVANT LATÉRAL	STD.	ASME
ST120(A)	pouces	59-1/4	28-1/4	11-1/16	4-1/16	2	2	300 lbs.	340 lbs.
	mm	1505	718	281	103	51	51	136 kgs.	154 kgs.
ST175(A)	pouces	67-1/4	32-1/4	12-9/16	5-9/16	2-1/2	2-1/2	600 lbs.	600 lbs.
	mm	1708	819	319	141	64	64	272 kgs.	272 kgs.

NOTE: 1" NPT drain opening on ST175(A). Handhole cleanout on ST175(A) only.

LARGEUR APPROXIMATIVE REQUISE POUR LES CUVES LES CUVES DE STOCKAGE À COLLECTEUR
(illustrée en mesures impériale et métrique)

TYPE DE COLLECTEUR	UNITÉS	ST120(A) AVEC JEUX DE COLLECTEUR D'USINE	ST175(A)
Duplex	pouces	58	66
	mm	1473	1676
Triplex	pouces	87	102
	mm	2210	2591
Quadruplex	pouces	116	137
	mm	2946	3480



RENSEIGNEMENTS SUR LA CUVE (illustrés en mesures impériale et métrique)

NUMÉRO DE MODÈLE	CAPACITÉ DE LA CUVE		PRESSION MAXIMALE DE TRAVAIL	
	GALLONS	LITRES	STD.	ASME
ST120(A)	115	435	150 lb/po2	160 lb/po2
			1034 kPa	1103 kPa
ST175(A)	175	662	150 lb/po2	150 lb/po2
			1034 kPa	1034 kPa

Données techniques recommandées:

La cuve de stockage devra à être un modèle _____ fabriqué par RHEEM-RUUD. La cuve de stockage devra avoir une capacité de stockage de _____ gallons. L'intérieur de la cuve devra être revêtu d'un double revêtement de porcelaine émaillée à haute température et comporter deux tiges anodes au magnésium avec soutien rigide. La cuve de stockage devra excéder les exigences d'efficacité de la norme ASHRAE 90.1b-2001. La cuve devra avoir une pression de travail de _____ lb/po2 et être totalement assemblée. La cuve devra être isolée avec une isolation de mousse de polyuréthane rigide de 2 po. d'épaisseur. La cuve de stockage sera couverte par une garantie limitée de cinq ans contre les fuites de la cuve.

ADDITION POUR FABRICATION ET ASME

La cuve de stockage devra être fabriquée conformément aux exigences du code de contenant des chaudières et réservoirs à pression ASME, section IV, partie HLW.

Garantie limitée

Ce produit comporte une garantie limitée de cinq ans contre les fuites de la cuve. Consulter la brochure de renseignements sur la garantie commerciale pour obtenir les renseignements complets sur la garantie.



CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX

Conformément à sa politique de progrès continu et d'amélioration des produits, Rheem se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis.

Rheem Manufacturing Company • Division des chauffe-eau
Rheem Canada Ltd./Ltée, 128 Barton Street West, Hamilton, Ontario L8N 3P3