



DISPONIBLES EN FORMAT DE 75 GALLONS – MODÈLES À CUVE

► 75,000 BTU/h.

Le chauffe-eau commercial Rheem-Ruud PowerVent est spécialement conçu pour répondre aux besoins lorsque des quantités moyennes d'eau chaude sont requises. Les applications typiques comprennent les grandes résidences, les petits restaurants, les édifices d'appartements jusqu'à 6 unités et des petits édifices de bureau.

Caractéristiques de fabrication:

- **Conception durable de la cuve** – La formule d'acier breveté avec une couche unique de porcelaine émaillée à haute température pour maximaliser la résistance à la corrosion, résulte en une conception supérieure de la cuve.
- **Système d'auto diagnostic, thermostat et soupape de gaz incorporés**
- **Ensemble du souffleur** – Conçu pour offrir un entretien et un service aisés et une installation rapide.
- **Isolation de mousse** – 2 po. d'isolation de mousse de polyuréthane rigide offre des qualités d'isolation supérieures, améliore l'efficacité et réduit les coûts d'exploitation. Notre processus breveté d'injection de la mousse dans la cavité isolante offre une durabilité et une robustesse supplémentaire à l'enveloppe extérieure en acier d'émail cuit.
- **Brûleur en fonte** – Permet de brûler le gaz efficacement selon le taux d'admission, étale la flamme pour équilibrer uniformément le transfert de chaleur au bas de la cuve et sur les surfaces du carneau.
- **Contacteur d'alimentation** – Pour couper l'alimentation de 110 volts standard.
- **Soupape d'évacuation durable en laiton**
- **Soupape de sûreté température et pression** – Homologuée par l'AGA/ASME et installée en usine.

**CAPACITÉ DE
75 GALLONS**

**VENTILATION JUSQU'À
45 PIEDS UTILISANT
UNE CONDUITE EN
PVC DE 3 PO.**

**ET 60 PIEDS AVEC
UNE CONDUITE EN
PVC DE 4 PO.**



Certification et étalonnage:

- **Efficacité** – Ces modèles ont été testés conformément aux procédures de test de l'ANSI et excèdent l'efficacité thermique et les exigences de déperdition en attente de la norme ASHRAE 90.1b-2001 (Section de la loi sur la politique énergétique préconisée par le gouvernement fédéral) (Epack et NRCAN). Excède aussi les codes d'efficacité énergétique de tous les états, y compris la commission énergétique de Californie (CEC).
- **Sécurité et fabrication** – Ces produits sont homologués par les laboratoires de l'ACNOR: a) Pour répondre à toutes les exigences de sécurité et de fabrication de la norme ANSI Z21.10.1 b) Comme chauffe-eau de stockage automatique et des placards. c) Pour fonctionnement sur des sols combustibles et installations dans des alcôves. d) Pour applications combinées de chauffe-eau et de chauffage d'appoint. Tous les modèles sont conformes aux codes de la Caroline du Nord. Certifié pour une pression de travail maximale de 150 lb/po²

CAPACITÉ DE RÉCUPÉRATION Récupération en gallons US/h (GPH) et en litres/h (LPH) selon différentes élévations de température											
NUMÉRO DE MODÈLE	ENTRÉE (BTU/H) GAZ NATUREL ET LP	UNITÉS	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F
			(22°C)	(28°C)	(33°C)	(39°C)	(45°C)	(50°C)	(56°C)	(61°C)	(67°C)
GPV75-75E-1	75,000	GPH	173	138	115	99	86	77	69	63	58
		LPH	654	523	436	374	327	291	262	238	218

L'évaluation de récupération est basée sur des efficacités de récupération obtenues dans un laboratoire homologué par l'ACNOR. Le taux de récupération indiqué sur la plaque signalétique (75%) est conforme aux exigences d'étiquetage de la norme ANSI Z21.10.1.
Ce modèle répond aux exigences de facteur énergétique minimal de la NAECA, selon la norme ASHRAE 90.1b-1992

FOURNITURE MAXIMALE Fourniture en gallons US et en litres (comprend le stockage utilisable et la récupération pour les temps indiqués)															
NUMÉRO DE MODÈLE	CAPACITÉ		ENTRÉE BTU/H GAZ NATUREL ET LP	ÉLÉVATION DE TEMPÉRATURE	UNITÉS	5	10	15	20	30	45	60	120	180	MINUTES POUR RÉCUPÉRATION DU CONTENU
	GALLONS	LITRES				Min.	Min.	Min.	Min.	Min.	Min.	Min.	Min.		
GPV75-75E-1	75	284	75,000	100 °F	GAL	59	65	71	77	89	107	125	198	271	65
				37.7 °C	LTR	224	246	267	292	337	405	474	750	1027	

RENSEIGNEMENTS DIMENSIONNELS Toutes les dimensions sont en unités impériales et métriques														
NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	E	F	G	H	DÉGAGEMENT À DES MATÉRIEAUX COMBUSTIBLES			POIDS D'EXPÉDITION APPROXIMATIF (LB.)	
										CÔTÉS	DEVANT	DESSUS	STANDARD	ASME
GPV75-75E-1	Pouces	69-1/2	60-1/2	26-1/4	14-3/4	3 or 4	11	54-1/2	1	0	3	12	320 lbs.	N/A
	mm	1765	1537	667	375	76 or 102	279	1384	25	0	76	305	145 kgs.	N/A

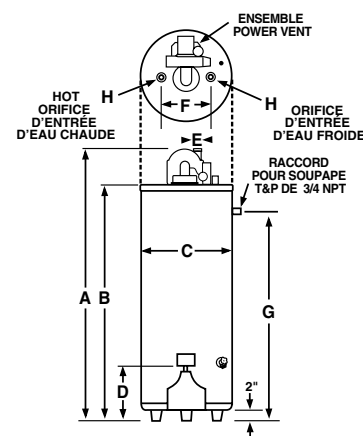
LONGUEURS DE VENTILATION MINIMALES ET MAXIMALES

NIVEAU DE LA MER (0 À 2,000 PIEDS) : ÉVÉN DE 3 PO.*				HAUTE ALTITUDE (2,000 À 7,700 PIEDS) : ÉVÉN DE 3 PO.*				NIVEAU DE LA MER À HAUTE ALTITUDE (0 À 7,700 PIEDS) : ÉVÉN DE 4 PO.*			
NOMBRE DE COUDES À 90° AVEC SORTIE D'ÉVÉN	NOMBRE DE COUDES À 45°	LONGUEUR MINIMALE DE CANALISATION REQUISE (PI)	LONGUEUR MAXIMALE DE CANALISATION (PI)	NOMBRE DE COUDES À 90° AVEC SORTIE D'ÉVÉN	NOMBRE DE COUDES À 45°	LONGUEUR MINIMALE DE CANALISATION REQUISE (PI)	LONGUEUR MAXIMALE DE CANALISATION (PI)	NOMBRE DE COUDES À 90° AVEC SORTIE D'ÉVÉN	NOMBRE DE COUDES À 45°	LONGUEUR MINIMALE DE CANALISATION REQUISE (PI)	LONGUEUR MAXIMALE DE CANALISATION (PI)
Un (1)	Aucun	-	40.00	Un (1)	Aucun	-	35.00	Un (1)	Aucun	-	55.00
Un (1)	Un (1)	5.00	37.50	Un (1)	Un (1)	5.00	32.50	Un (1)	Un (1)	5.00	52.50
Deux (2)	Aucun	-	35.00	Deux (2)	Aucun	-	30.00	Deux (2)	Aucun	-	50.00
Deux (2)	Un (1)	-	32.50	Deux (2)	Un (1)	-	27.50	Deux (2)	Un (1)	-	47.50
Trois (3)	Aucun	-	30.00	Trois (3)	Aucun	-	25.00	Trois (3)	Aucun	-	45.00
				Trois (3)	Un (1)	-	22.50	Trois (3)	Un (1)	-	42.50

* Pour les événements de 3 po. et 4 po., un coude à 90° équivaut à 5 pieds de conduite. Un coude à 45° équivaut à 2,5 pieds de conduite.

DONNÉES TECHNIQUES RECOMMANDÉES:

Le chauffe-eau sera le modèle GPV75-75-1 fabriqué par RHEEM-RUUD, ayant une consommation de gaz de 75 000 Btu/h et un taux de récupération de 69 GPH à une élévation de température de 100°F. Le chauffe-eau devra avoir une capacité de stockage de 75 gallons. Le chauffe-eau devra avoir le sceau de certification de l'ACNOR et être équipé en usine d'une soupape de sûreté température et pression homologuée par l'AGA/ASME. La cuve devra comporter un revêtement de porcelaine émaillée haute température et être équipée d'une tige anode en magnésium adéquatement supportée. Le chauffe-eau devra répondre aux ou excéder les exigences du facteur d'énergie de la norme ASHRAE 90.1b-2001. la cuve devra avoir une pression de travail de 150 lb/p2 et être totalement assemblée en usine, y compris un régulateur de pression adéquatement ajusté pour fonctionnement au gaz _____, avec un brûleur en fonte. Le chauffe-eau devra comporter un système d'allumage de la veilleuse à étincelle. Les contrôles doivent être prévus pour offrir une fermeture de sécurité dans le cas de défaillance de la veilleuse. L'unité dans sa totalité devra être isolée avec une isolation de mousse de polyuréthane rigide. Le chauffe-eau devra être couvert par une garantie limitée de trois ans contre toute fuite de la cuve.



GARANTIE LIMITÉE:

Ce produit comporte une garantie limitée de trois ans contre les fuites de la cuve. Consulter la brochure de renseignements sur la garantie commerciale pour obtenir les renseignements complets sur la garantie.



CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX

Conformément à sa politique de progrès continu et d'amélioration des produits, Rheem se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis.

Rheem Manufacturing Company • Division des chauffe-eau
Rheem Canada Ltd./Ltée, 128 Barton Street West, Hamilton, Ontario L8N 3P3