

Conçu spécialement pour vous. <sup>MS</sup>

## CHAUFFE-EAU À GAZ À COMBUSTION SCELLÉE 100,000 BTU/H À 199,000 BTU/H

Les chauffe-eau commerciaux à gaz **RHEEM-RUUD AdvantagePlus** sont spécialement conçus pour fournir aux clients les économies maximales de fonctionnement, d'espace et d'installation. Conçus grâce à la technologie la plus avancée courante, ces produits offrent l'efficacité et la fiabilité de fonctionnement maximales.

### CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION:

- Réservoir en acier inoxydable 316 L (ne nécessite aucune tige anode).
- Aucune cheminée requise; ventilation directe par tuyau de plastique.
- Rendement thermique de 95% réduisant considérablement les coûts de fonctionnement.
- Longueur équivalente de 85 pieds de ventilation.
- Faibles émissions de Nox. Conforme à la norme 1146.2 de la SCAQMD.
- L'enveloppe en plastique indéformable très résistant élimine les bosselages
- 2 pouces d'isolant de mousse de polyuréthane sans CFC.
- Déperdition de chaleur de moins de 1/2 degré par heure (R17).
- Échangeur de chaleur en cupronickel 90/10 à rendement élevé, résistant à la corrosion.
- Contrôle électronique d'auto-diagnostic avec lecture digitalisée pour la température de l'eau, le point de contrôle et le différentiel.
- Couvercle avant amovible permettant un accès aisé à l'équipement (dégagement de service de 24 po recommandé).
- Gamme de température de 21° C à 71° C (70° F à 160° F) - (Réglage maximal de la température de 82° C (180° F) disponible uniquement sur les modèles HE45-160 et HE45-199 à surchauffeur).
- Non soumis aux normes de dégagement de toutes les surfaces combustibles.
- Soupape de sûreté de T&P étalonnée AGA/ASME montée en usine.
- Trousse d'installation de surchauffeur fournie avec les modèles HE45-160 et HE45-199 à surchauffeur.

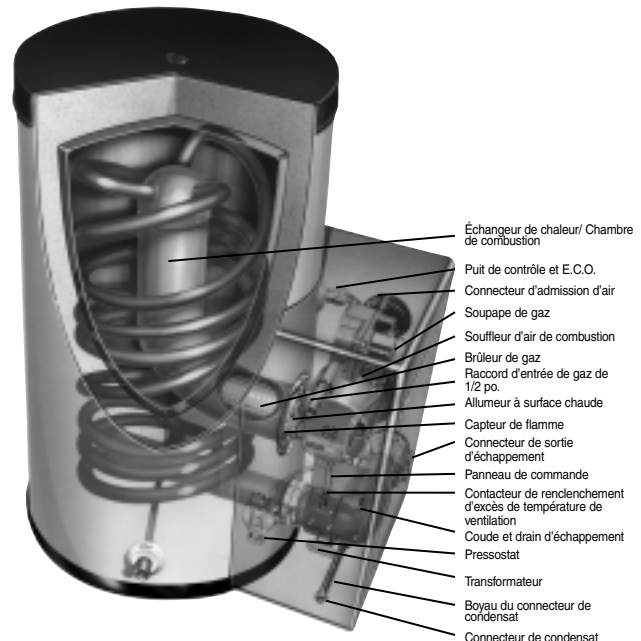
### CERTIFICATION ET ÉTALONNAGES:

- Les chauffe-eau sont homologués UL/ULC et surpassent les exigences de rendement minimal de la norme ASHRAE/IES 90-1b-1992. Tous les chauffe-eau sont équipés d'une soupape de sûreté de température et pression étalonnée AGA/ASME. Le panneau de commande est un dispositif de contrôle de température et d'allumage transistorisé avec diagnostics incorporés, DEL d'affichage de défaillance et cadran digitalisé des réglages de température. Tous les modèles sont conformes au code de la Caroline du Nord. **CERTIFICATION POUR UNE PRESSION DE TRAVAIL MAXIMALE DE 150 lb/po<sup>2</sup>.**



**AUCUNE CHEMINÉE REQUISE - VENTILATION JUSQU'À 40 PIEDS AVEC DES TUYAUX DE PVC, CPVC OU D'ABS, CÉDULE 40 DE 3 PO**

**LES MODÈLES DE 100,000 BTU ET DE 130,000 BTU SONT CERTIFIÉS POUR VENTILATION AVEC DES TUYAUX DE PVC, CPVC OU D'ABS, CÉDULE 40 DE 2 PO**



# RHEEM-RUUD ADVANTAGEPLUS CHAUFFE-EAU À GAZ À COMBUSTION SCÉLÉE

## TAUX DE RÉCUPÉRATION

Récupération en gallons américains/heure (GPH) et en litres/heure (LPH) à diverses élévations de température

NUMÉRO DE MODÈLE	ENTRÉE (BTU/H) GAZ NATUREL ET LIQUIDE	RENDEMENT THERMIQUE	UNITÉS	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F
				(22°C)	(28°C)	(33°C)	(39°C)	(45°C)	(50°C)	(56°C)	(61°C)	(67°C)	(72°C)	(78°C)
HE45-100	100,000	95%	GPH	288	230	192	165	144	128	115	105	96	N/A	N/A
			LPH	1090	872	726	623	545	484	436	396	363	N/A	N/A
HE45-130 HE80-130 HE119-130	130,000	95%	GPH	374	299	249	214	187	166	150	136	125	N/A	N/A
			LPH	1417	1133	944	809	708	630	567	515	472	N/A	N/A
HE80-160 HE119-160	160,000	95%	GPH	461	368	307	263	230	205	184	167	154	N/A	N/A
			LPH	1744	1395	1162	996	872	775	697	634	581	N/A	N/A
HE80-199 HE119-199	199,000	95%	GPH	573	458	382	327	286	255	229	208	191	N/A	N/A
			LPH	2169	1735	1446	1239	1084	964	867	789	723	N/A	N/A
<b>MODÈLES À SURCHAUFFEUR</b>														
HE45-160	160,000	95%	GPH	461	368	307	263	230	205	184	167	154	142	132
			LPH	1744	1395	1162	996	872	775	697	634	581	536	498
HE45-199	199,000	95%	GPH	573	458	382	327	286	255	229	208	191	176	164
			LPH	2169	1735	1446	1239	1084	964	867	789	723	667	620

Le taux de récupération est basé sur le rendement thermique obtenu dans un laboratoire de certification UL.

## DÉBIT MAXIMAL

En gallons américains et en litres (Comprend l'accumulation et la récupération utilisable pour les temps indiqués)

NUMÉRO DE MODÈLE	GALLONS	LITRES	ENTRÉE (BTU/H) GAZ NATUREL ET LIQUIDE	ÉLÉV. DE TEMP.	UNITÉS	5	10	15	20	30	45	1	2	3	MIN. POUR RÉCUPÉRER LE CONTENU
						MIN.	MIN.	MIN.	MIN.	MIN.	MIN.	H.	H.	H.	
HE45-100	45	170	100,000	100°F	GAL.	41	51	60	70	89	118	147	262	377	23
				37.7°C	LTR.	156	192	228	265	337	446	555	991	1427	
HE45-130	45	170	130,000	100°F	GAL.	44	56	69	81	106	144	181	331	481	18
				37.7°C	LTR.	166	214	261	308	403	544	686	1253	1819	
HE80-130	80	303	130,000	100°F	GAL.	68	81	93	106	131	168	206	355	505	32
				37.7°C	LTR.	259	306	354	401	495	637	779	1345	1912	
HE119-130	119	450	130,000	100°F	GAL.	96	108	121	133	158	196	233	383	532	48
				37.7°C	LTR.	363	410	457	504	599	750	882	1449	2015	
HE45-160	45	170	160,000	100°F	GAL.	47	62	78	93	124	170	216	400	584	15
				37.7°C	LTR.	177	235	294	352	468	642	817	1514	2211	
HE80-160	80	303	160,000	100°F	GAL.	71	87	102	117	148	194	240	424	609	26
				37.7°C	LTR.	270	328	386	444	561	735	909	1607	2304	
HE119-160	119	450	160,000	100°F	GAL.	99	114	129	145	175	221	268	452	636	39
				37.7°C	LTR.	373	432	490	548	664	838	1013	1710	2408	
HE45-199	45	170	199,000	100°F	GAL.	51	70	89	108	146	203	261	490	719	12
				37.7°C	LTR.	192	264	336	408	553	770	987	1854	2721	
HE80-199	80	303	199,000	100°F	GAL.	75	94	113	132	171	228	285	514	743	21
				37.7°C	LTR.	284	357	429	501	646	863	1079	1947	2814	
HE119-199	119	450	199,000	100°F	GAL.	102	121	141	160	198	255	312	542	771	31
				37.7°C	LTR.	338	460	532	604	749	966	1183	2050	2918	

Tous les modèles comportent un point de contrôle maximal de 71° C (160° F), à l'exception des modèles HE45-160 et HE45-199 avec surchauffeur. Les modèles HE45-160 et HE45-199 comportent un point de contrôle maximal de 82° C (180° F).

## DIMENSIONS

Toutes les dimensions sont indiquées en mesures impériales et métriques

NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	E	F	G	H	VENTILATION	RACCORDEMENTS D'EAU		POIDS D'EXPÉDITION APPROX.
		ENTRÉE	SORTIE										
HE45-100 HE45-130	pouces	42	23 1/2	32	35	5	25 1/4	27 9/16	5 7/8	2	1	1	175 lbs.
	mm	1067	597	813	889	127	641	700	149	51	25	25	79 kgs
HE45-160 HE45-199	pouces	42	23 1/2	32	35	5	25 1/4	27 9/16	5 7/8	3	1	1	175 lbs.
	mm	1067	597	813	889	127	641	700	149	76	25	25	79 kgs
HE80-130 HE80-160 HE80-199	pouces	72	23 1/2	32	65	5	25 1/4	20 1/4	7 3/4	3*	1-1/2	1-1/2	235 lbs.
	mm	1854	597	813	1651	127	641	514	197	76	38	38	106 kgs
HE119-130 HE119-160 HE119-199	pouces	73	27	36	66 3/4	6 3/4	28 7/8	22	9 1/2	3*	1-1/2	1-1/2	405 lbs.
	mm	1854	686	914	1695	171	733	559	241	76	38	38	184 kgs

TOUTES LES UNITÉS ADVANTAGE PLUS NE SONT PAS SOUMISES AUX NORMES DE DÉGAGEMENT POUR LES SURFACES COMBUSTIBLES, TOUTEFOIS, UN DÉGAGEMENT DE 24 PO. AU PANNEAU DE COMMANDE EST RECOMMANDÉ POUR LE SERVICE.

LES MODÈLES DE 100 000 BTU ET DE 130 000 BTU SONT CERTIFIÉS POUR VENTILATION AVEC DES TUYAUX DE PVC, CPVC OU D'ABS, NOMENCLATURE 40 DE 2 PO.

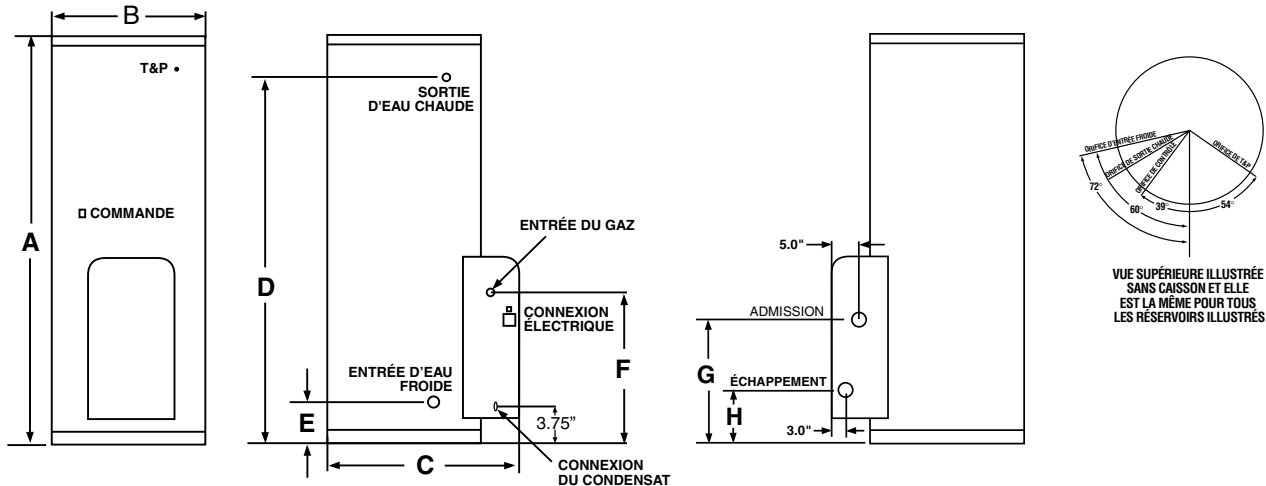
\* Les modèles de 130 000 BTU sont certifiés pour installation avec une ventilation de 2 po.

Tous les modèles exigent une source d'alimentation électrique de 120 V.

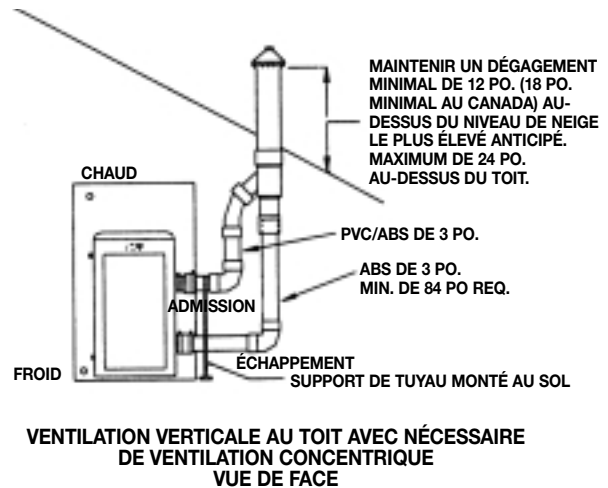
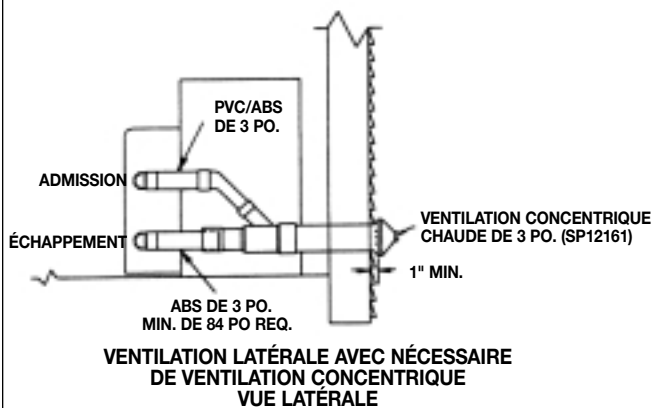
Voir les détails de ventilation dans le manuel d'usage et d'entretien.

# RHEEM-RUUD ADVANTAGEPLUS CHAUFFE-EAU À GAZ À COMBUSTION SCÉLÉE

## DIMENSIONS

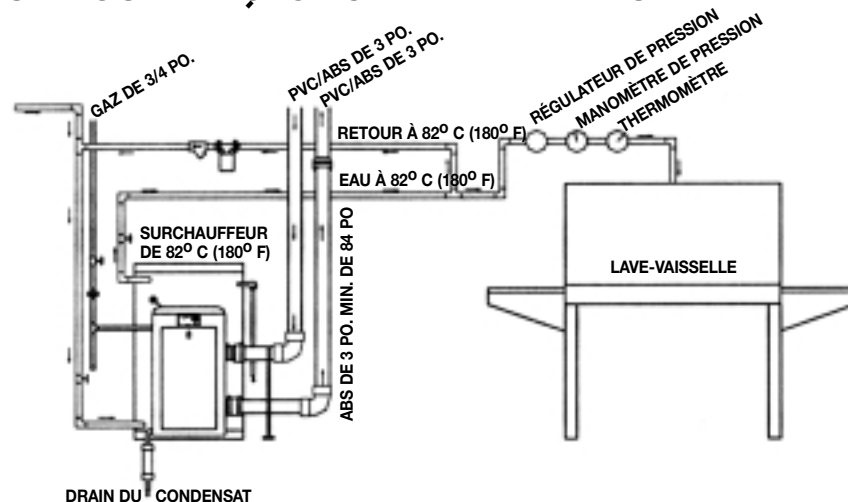


## OPTIONS DE VENTILATION



NOTA: UNE TROUSSE DE FINITION DE VENTILATION EXTÉRIÈRE EN ALUMINIUM EST AUSSI DISPONIBLE (SP12161)

## SURCHAUFFEUR POUR RINÇAGE SANITAIRE À HAUTE TEMPÉRATURE



# RHEEM-RUUD ADVANTAGEPLUS CHAUFFE-EAU À GAZ À COMBUSTION SCÉLÉE

Les modèles à surchauffeur HE45-160 et HE45-199 sont les seuls modèles équipés d'un thermostat de 82° C (180° F). Les modèles équipés d'un thermostat de 82° C (180° F) sont livrés de série avec la trousse d'installation du surchauffeur qui contient tous les éléments pour effectuer une installation approuvée.

## LA TROUSSE D'INSTALLATION DU SURCHAUFFEUR CONTIENT:

- Té Nibco - 1 x 1 x 1/2 po. (2 pièces)
- Adaptateur femelle - 1 po. (2 pièces)
- Thermomètre à cadran (2 pièces)
- Réservoir de détente - 4 1/2 gallons
- Pompe Grundfos à 3 vitesses avec clapet anti-retour
- Raccord anti-bélier Nibco de 1.2 x 12 po
- Jauge de pression - 0-200 lb/po<sup>2</sup>
- Té Nibco 712R - 1 x 1 x 3/4 po. (2 pièces)
- Té Nibco 712RR- 1 x 1/2 x 1 po.
- Té Nibco - 1 x 1/2 x 1 po. en cuivre
- Raccord de réduction
- Soupape de réduction
- Adaptateur Nibco mâle - 1 po.

## SPÉCIFICATIONS ADVANTAGEPLUS

Le chauffe-eau sera un appareil **RHEEM-RUUD**, numéro de modèle HE-\_\_\_\_\_. Le chauffe-eau sera un système à combustion scellée, utilisant uniquement de l'air extérieur pour la combustion et évacuant les gaz de combustion par un tuyau de plastique. L'air d'admission sera acheminé par un tuyau en plastique de PVC ou d'ABS, de 3 po. de diamètre (2 po de diamètre pour les modèles de 100 000 BTU et de 130 000 BTU) et les gaz d'échappement seront évacués par un tuyau de CPVC ou d'ABS plein SANS NOYAU DE MOUSSE pour les 7 premiers pieds seulement, le reste du tuyau de CPVC plein de cédule 40 ou 80 - de PVC plein SANS NOYAU DE MOUSSE - d'ABS plein SANS NOYAU DE MOUSSE. Tous les éléments connexes d'admission d'air et d'évacuation des gaz devront être approuvés pour installation non soumise aux normes de dégagement à des surfaces combustibles.

Le chauffe-eau sera fabriqué en acier inoxydable 316L. L'échangeur de chaleur primaire sera fabriqué en cupronickel 90/10. L'isolant est une mousse aqueuse soufflée et sera d'une épaisseur de 2 po., avec un étalonnage de R14,2 et 3 po. à la partie supérieure du chauffe-eau, étalonnée à R21,3. L'isolant sera contenu dans une enveloppe en plastique. Tous les éléments seront placés à l'avant de l'appareil pour en faciliter l'accès lors du service. Toute la boulonnerie connexe sera des boulons en acier inoxydable et des écrous en laiton pour en faciliter l'entretien.

## GARANTIE LIMITÉE

Ce produit comporte une garantie limitée de trois ans contre toute fuite du réservoir. Veuillez consulter la brochure de renseignements sur la garantie commerciale pour de plus amples informations sur la garantie.

