



**C H A U F F E - E A U
C O M M E R C I A U X**

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES À CUVE À IMMERSION 6 KW À 54 KW

Les chauffe-eau électriques commerciaux **Rheem-Ruud** conviennent à des applications d'eau chaude générales commerciales et sont aussi parfaits pour des installations de point d'usage, éliminant la déperdition coûteuse de température causée par de longues canalisations. Une unité unique peut être utilisée comme chauffe-eau d'appoint pour satisfaire les exigences d'eau chaude des lave-vaisselle commerciaux. Une unité de stockage unique, lorsqu'elle est installée avec une soupape de mélange, fournira deux températures dans les établissements de service alimentaire. Pour des exigences d'eau chaude d'un volume plus élevé, 2, 3 ou 4 unités peuvent être installées en parallèle avec un collecteur, en utilisant des nécessaires d'usine offerts en option.

Caractéristiques de construction :

SYSTÈME SENTINEL - Un panneau de diagnostic des éléments, utilisant des diodes électroluminescentes (DEL) correspondant au nombre et à l'emplacement de chaque élément de chauffage s'allume lorsque les éléments électriques fonctionnent. Une DEL éteinte indique l'endroit exact d'un élément qui ne fonctionne pas, rendant le diagnostic du fonctionnement des éléments plus simple et plus sûr.

ISOLATION DE MOUSSE R® - Une isolation de mousse de polyuréthane rigide offre des qualités d'isolation supérieures, améliorant l'efficacité. Elle excède le facteur d'isolation R-16. Notre processus breveté d'injection de mousse R directement dans la cavité isolante ajoute une durabilité et une robustesse supplémentaire à l'enveloppe du chauffe-eau. L'isolation de fibre de verre protège contre la déperdition de chaleur dans le compartiment de chauffage et offre un accès aisé pour le service.

ÉLÉMENTS DE CHAUFFAGE LIFEGUARD - Des éléments séparés du type vissable comportent une enveloppe extérieure en acier inoxydable de INCO-LOY® 800, enrobant un filament de nichrome, pour résister à l'action corrosive des produits chimiques de l'eau et le grillage dans l'air ou dans les sédiments, pour assurer une longue durabilité des éléments et des performances durables. Les éléments sont immergés directement dans l'eau pour offrir un transfert efficace de la chaleur et sont aisément changés en vissant un nouvel élément dans la cuve.

Certifications et étalonnages :

EFFICACITÉ - Ces unités ont été testées conformément aux procédures spécifiées par l'ACNOR et répondent ou excèdent les exigences d'efficacité énergétique de la norme ASHRAE 90.1b-1992 pour la conservation de l'énergie.



**CAPACITÉS
DE 50, 85
ET 120
GALLONS**

**TENSIONS DE
208, 240 ET
600 VOLTS**

**MODÈLES À
THERMOSTAT
IMMÉRÉ EG**



CUVE DE STOCKAGE À DOUBLURE DE VERRE -

La cuve en acier extra-robuste est protégée par un double revêtement exclusif Rheemglas pour résister à l'action corrosive de l'eau chaude. Conçue pour une pression de travail de 150 lb/po2. Chaque cuve est fournie avec des tiges anodes montées en usine pour assurer une protection cathodique.

CONNEXIONS D'EAU - La sortie d'eau chaude et l'entrée d'eau froide sont des raccords en laiton de 1- NPS qui éliminent les turbulences excessives de l'eau chauffée et résultent en un usage maximal de la cuve.

BOÎTIER DE COMMANDE À UN SEUL PANNEAU - Avec portillon à charnière pour offrir un accès immédiat à tous les éléments électriques.

BLOC DE BORNES - Tous les modèles sont équipés de blocs de bornes homologués par l'ACNOR pour assurer une installation simple. Ce nouveau bloc de bornes acceptera des fils pour connexion sur place en cuivre ou en aluminium.

NUMÉROS DE MODÈLE			
ENTRÉE KW	THERMOSTATS IMMERGÉS		
	Capacité de la cuve en gallons		
	50 gallons (190 L)	85 gallons (321 L)	120 gallons (454 L)
6			
9	EG50-C-9	EG85-C-9	EG120-C-9
12	EG50-C-12	EG85-C-12	EG120-C-12
15	EG50-C-15	EG85-C-15	EG120-C-15
18	EG50-C-18	EG85-C-18	EG120-C-18
24	EG50-C-24	EG85-C-24	EG120-C-24
30	EG50-C-30	EG85-C-30	EG120-C-30
36	EG50-C-36	EG85-C-36	EG120-C-36
45	EG50-C-45	EG85-C-45	EG120-C-45
54	EG50-C-54	EG85-C-54	EG120-C-54

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES														
ENTRÉE KW	NOMBRE D'ÉLÉ- MENTS	WAT- TAGE DE L'ÉLÉ- MENT	AMPÉRAGE DU COURANT À PLEINE CHARGE					Nombre de fusibles de 30 A Classe G	Nombre de contacteurs		Nombre de thermostats	THERMOSTATS IMMERGÉS		
			208V		240V		600V		208/240V	600V		Modèles en option – Modèles étagés avec suffixe « F »	Format étagé KW	
			Phase	Phase	Phase	208/240V	600V							
			1	3	1				3	3				
6										1	N/A UN SEUL THERMOSTAT STANDARD	6		
9	3	3000	43	25	38	22	9	6	3	2		1	1	9
12	3	4000	58	33	50	29	12	6	3	2		1	1	12
15	3	5000	72	42	63	36	15	6	3	2		1	1	15
18	3	6000	87	50	75	43	18	6	3	2		1	1	18
24	6	4000	116	67	100	58	23	12	6	4	2	1	2	12
30	6	5000	144	84	125	73	29	12	6	4	2	1	2	15
36	6	6000	173	100	150	87	35	12	6	4	2	1	2	18
45	9	5000	217	125	188	109	43	18	9	6	3	1	3	15
54	9	6000	260	150	225	130	52	18	9	6	3	1	3	18

CAPACITÉ DE RÉCUPÉRATION														
Récupération en gallons US/heure (GPH) et en litres/heure (LPH) selon différentes élévations de température														
ENTRÉE KW	ÉQUIVALENT BTU/H	UNITÉS	40°F (22°C)	50°F (28°C)	60°F (33°C)	70°F (39°C)	80°F (45°C)	90°F (50°C)	100°F (56°C)	110°F (61°C)	120°F (67°C)	130°F (72°C)	140°F (78°C)	
6		GPH												
		LPH												
9	30,709	GPH	93	74	62	53	47	41	37	34	31	29	27	
		LPH	352	282	235	201	176	157	141	128	117	108	101	
12	40,946	GPH	124	99	83	71	62	55	50	45	41	38	35	
		LPH	470	376	313	268	235	209	188	171	157	145	134	
15	51,183	GPH	155	124	103	89	78	69	62	56	52	48	44	
		LPH	587	470	391	335	294	261	235	213	196	181	168	
18	61,420	GPH	186	149	124	106	93	83	74	68	62	57	53	
		LPH	705	564	470	403	352	313	282	256	235	217	201	
24	81,893	GPH	248	199	165	142	124	110	99	90	83	76	71	
		LPH	939	751	626	537	470	417	376	342	313	289	268	
30	102,366	GPH	310	248	207	177	155	138	124	113	103	95	89	
		LPH	1174	939	783	671	587	522	470	427	391	361	335	
36	122,839	GPH	372	298	248	213	186	165	149	135	124	115	106	
		LPH	1409	1127	939	805	705	626	564	512	470	434	403	
45	153,549	GPH	465	372	310	266	233	207	186	169	155	143	133	
		LPH	1761	1409	1174	1006	881	783	705	640	587	542	503	
54	184,259	GPH	558	447	372	319	279	248	223	203	186	172	160	
		LPH	2114	1691	1409	1208	1057	939	845	769	705	650	604	

RENSEIGNEMENTS SUR LES DIMENSIONS

Toutes les dimensions sont illustrées en mesures impériale et métrique

NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	E	POIDS D'EXPÉDITION APPROXIMATIF (LB.)
EG50	Pouces	43-5/8	26-1/4	36-1/4	32	17-1/4	270 lbs.
	mm	1108	667	920	813	438	122 kgs.
EG85	Pouces	57-11/16	28-1/4	49-1/2	34	18-1/4	350 lbs.
	mm	1465	718	1258	864	464	159 kgs.
EG120	Pouces	67-5/8	30-1/4	58-3/4	36	19-1/4	430 lbs.
	mm	1718	768	1493	914	489	185 kgs.

Caractéristique supplémentaires de construction :

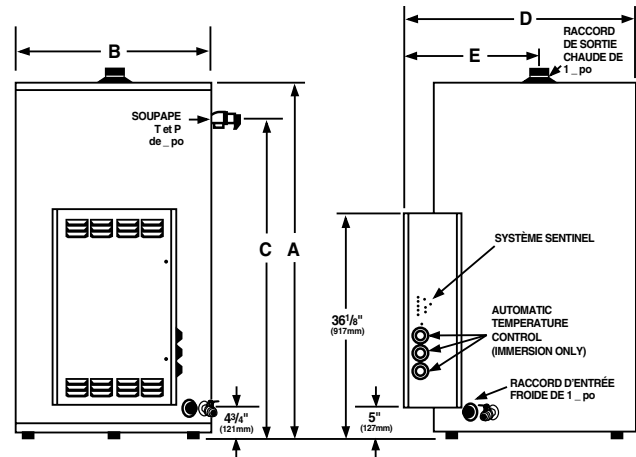
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES - Le boîtier de contrôle pré-câblé, accessible grâce à des pastilles multiples sur le dessus et les côtés dans une sélection de dimensions correspondant aux codes électriques canadiens. Les dimensions vont de 1 po. à 2 po. Une vis de mise à la terre est fournie pour fixer un conducteur de mise à la terre de l'équipement.

SOUPAPE DE T&P ASME FOURNIE DE SÉRIE - Il s'agit d'une soupape à double sécurité qui fonctionne lorsque la température ou la pression devient excessive.

CONTRÔLE AUTOMATIQUE DE LA TEMPÉRATURE - Des réglages de température entre OFF (Arrêt) et allant de 90°F jusqu'à 180°F (32°C à 82°C) sont maintenus par un thermostat immergé qui assure un arrêt instantané à la température sélectionnée pour fournir sécurité et économie de fonctionnement. Un thermostat est fourni de série. Pour les éléments étagés, jusqu'à deux thermostats supplémentaires peuvent être fournis. Voir les commandes en option. Une protection de surchauffe est fournie par un contrôle de limite de température élevée immergé, réglé en usine à 200°F (93°C).

CONTACTEURS MAGNÉTIQUES - Tous les modèles sont équipés de contacteurs, câblés en usine pour simplifier l'installation et assurer un entretien économique pendant la durée de vie de l'unité.

SYSTÈME SENTINEL^{MC} - Tous les modèles utilisent un panneau de diagnostic des éléments, utilisant des diodes électroluminescentes (DEL) correspondant au nombre et à l'emplacement de chaque élément de chauffage. Les DEL s'allument lorsque les éléments élec-



triques fonctionnent. Une DEL éteinte indique l'endroit exact d'un élément qui ne fonctionne pas, rendant le diagnostic du fonctionnement des éléments plus simple et plus positif.

La distance minimale pour fournir un dégagement adéquat de protection de matériaux combustibles est de 0 pouce de l'enveloppe et 18 pouces du portillon d'accès. Toutefois, un dégagement supplémentaire pour l'accès de manière à permettre l'inspection et l'entretien nécessaire pour enlever les éléments de chauffage ou vérifier les contrôles doit être fourni. Tous les modèles sont approuvés pour installation sur un sol combustible.

CIRCUIT DE CONTRÔLE DE 240 VOLTS - Toutes les unités sont fournies avec un circuit de contrôle de 240 volts. Tous les contrôles (thermostat, limite de taux de température, etc.) sont commandés à partir de ce circuit de contrôle de base de 240 volts.

Équipement facultatif :

FUSIBLE DES ÉLÉMENTS - En plus de toutes les caractéristiques de construction ci-dessus, sur les modèles à thermostat immergé de 9 KW à 54 KW, des fusibles internes sont disponibles pour protéger tous les éléments, les contacteurs magnétiques, les thermostats et les circuits de câblage internes. Sur les modèles à thermostat immergé de 24 KW et plus, des thermostats supplémentaires sont fournis pour que l'entrée maximale d'éléments n'excède pas 18 KW par étage. La différence de température entre les étages peut être réglée comme l'on veut. Sur les modèles de 24 à 36 KW, deux thermostats sont fournis et sur les modèles de 45 et 54 KW, trois thermostats sont fournis.

Pour les fusibles offerts en option, suffixe « F » doit être ajouté au numéro de modèle. Ex : EG120CF-45KW

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES COMMERCIAUX À CUVE RHEEM-RUUD

ÉCHANTILLONS DE DONNÉES TECHNIQUES (pour référence commerciale seulement)

Le chauffe-eau sera un modèle électrique commercial Rheemglas _____ avec une entrée de _____ KW et un taux de récupération de _____ GPH à une élévation de température de _____ °F équipé pour fonctionnement à _____ volts, _____ phase. La cuve devra être revêtue d'un double revêtement Rheemglas exclusif à haute température et comportera des tiges anodes à support rigide. La cuve sera conçue pour une pression de travail de 150 lb/po2 . La cuve devra être totalement isolée avec une isolation R-Foam® offrant un facteur d'isolation minimal de R-16. Le chauffe-eau devra être équipé d'éléments immergés « vissables », d'un thermostat immergé, de contacteurs magnétiques et d'un contrôle de limite de haute température renclenchable manuellement. Un grand bloc de bornes qui acceptera des fils de connexion soit CU ou AL, ainsi qu'une vis de mise à la terre pour fixation d'un conducteur de mise à la terre de l'équipement. Le chauffe-eau devra comprendre un panneau de diagnostic d'éléments Système Sentinel installé en usine, utilisant des diodes électroluminescentes. Chaque DEL correspondra au nombre et à l'emplacement de l'élément de chauffage et surveillera leur fonctionnement.

Option : Des thermostats pour entrée étagée avec un étage d'élément maximal ne devra pas excéder 18 KW par étage. (Voir le tableau pour le nombre de thermostats disponibles)

GARANTIE LIMITÉE DE TROIS ANS

Ce produit comporte une garantie limitée de trois ans contre les fuites de la cuve. Consulter la brochure de renseignements sur la garantie commerciale pour obtenir les renseignements complets sur la garantie.



CHAUFFE-EAU
COMMERCIAUX

Conformément à sa politique de progrès continu et d'amélioration des produits, Rheem se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis.

Rheem Manufacturing Company • Division des chauffe-eau
Rheem Canada Ltd./Ltée, 128 Barton Street West, Hamilton, Ontario L8N 3P3
Service à la clientèle 1-800-268-6966
Garantie 1-800-263-8342